

Explosionssgeschützter Lautsprecher Typ HTG-LS



Der Lautsprecher Typ HTG-LS wurde speziell für den untertägigen Bergbaueinsatz entwickelt. Durch seine kompakte und stabile Bauform kann der akustische Signalgeber hervorragend auf ortsveränderlichen Betriebsmitteln wie Senk-, Lademaschinen, Bohrwagen und Teilschnittmaschinen installiert werden.

Der explosionsgeschützte Lautsprecher Typ HTG-LS dient auf elektrisch angetriebenen Maschinen als akustischer Signalgeber. Durch den Lautsprecher wird z.B. der Anlauf (Anlaufvorwarnung) einer ortsveränderlichen Maschine dem Umfeld signalisiert.

Er ist eine optionale Komponente zum Motorsteuergerät der SBE-Baureihe Typ dMS 150 und rundet die elektische Ausrüstung auf ortsveränderlichen Betriebsmitteln entsprechend ab.

Im Motorsteuergerät ist zur elektrischen Speisung ein Heulton-

Generator Typ HTG installiert. Die akustische Vorwarnzeit kann, mit Hilfe des ebenfalls sich im Motorsteuergerät dMS 150 befindlichen Multifunktionszeitrelais SBT, zwischen 0,2 und 6 Sekunden eingestellt werden.

Das Gehäuse des Lautsprechers wird aus hochwertigem CrNi-Stahl hergestellt um Untertage eine Korrosionsbeständigkeit und Schlagwettertauglichkeit zu gewährleisten. Das Anruflhorn ist somit gegen äussere Einflüsse weitgehend unempfindlich und für den Einsatz in explosionsgeschützten Bereichen konzipiert.

- > Anlaufvorwarnung
- > Lautstärke bis 100 dBa bei Ex [ia] Variante
- > hochwertiges CrNi-Stahl Gehäuse
- > konzipiert für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Schrader Bergbau Elektrik
Höfer Ohl 12
51645 Gummersbach
Deutschland

Tel. +49 - 2261-92053-0
Fax +49 - 2261-92053-29

E-Mail sbe@sbe-schrader.de
<http://www.sbe-schrader.com>

Technische Daten

Kenndaten Anruflhorn

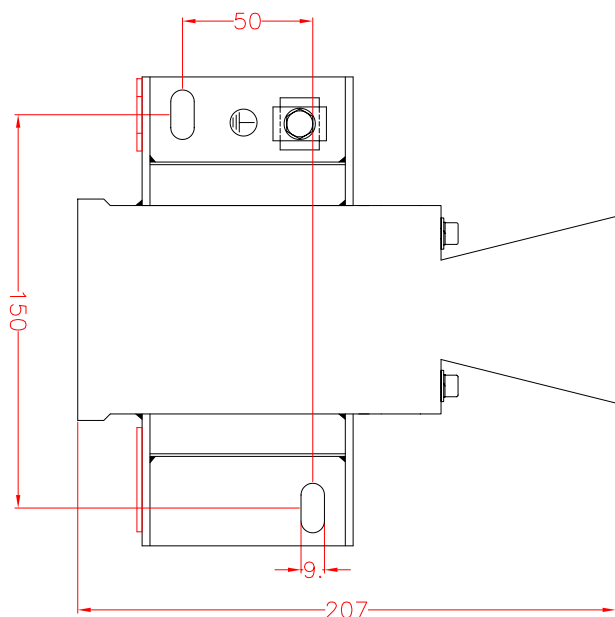
Stromstärke:	80 mA
Impedanz:	200 Ω
max. Lautstärke:	93 dBa (Ex d Variante) / 100 dBa (Ex [ia] Variante)
Innere wirksame Kapazität:	vernachlässigbar / <5 myF
Innere wirksame Induktivität:	10 mH
Umgebungstemperatur:	-20 bis +40°C

Kenndaten Tonsignal Stromkreis

Spannung:	13 V AC
Stromstärke:	361 mA max.
Leistung:	1,29 W
Innere wirksame Kapazität:	vernachlässigbar
Innere wirksame Induktivität:	vernachlässigbar
Leitungslänge:	bis 15 m

Lichte Maße

Breite:	180 mm
Länge:	207 mm
Höhe:	96 mm



Besonderheiten

Dieses Produkt ist ein Gerät im Sinne der Richtlinien 94/9/EG (ATEX-Richtlinie) und Richtlinie EMV 2004/108/EG (EMV-Richtlinie). Die Richtlinien werden erfüllt.

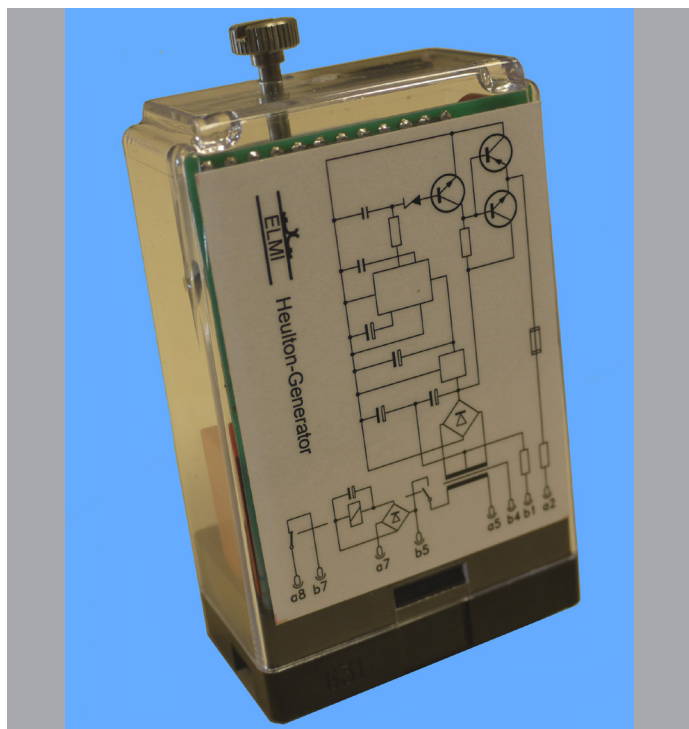
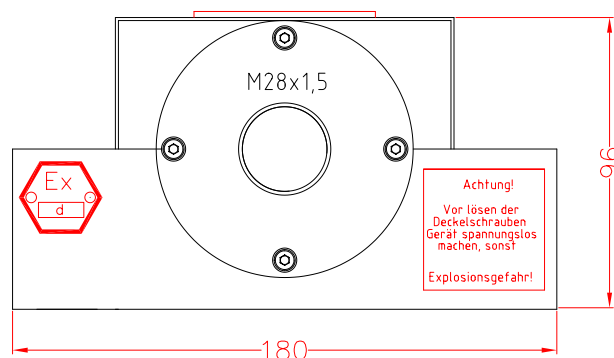
Angewendete harmonisierte Normen zur ATEX-Richtlinie, insbesondere:
EN 60079-0 :2006 (Allgemeine Bestimmungen)
EN 60079-1 :2007 (Druckfeste Kapselung)

Angewendete harmonisierte Normen zur EMV-Richtlinie EMV 2004/108/EG, insbesondere:
EN 61000-6-3 :2007
EN 61000-6-2 :2005
EN 61000-3-2 :2006

Zulassungen

- ⊕ I M2 Ex d I Mb und IM2 Ex [ia] Mb als Sonderausführung sowie
- ⊕ II2G Ex d IIA-T4

EG-Baumusterprüfbescheinigung: BVS 03 ATEX E 141 X



HTG-Modul für Motorsteuergerät dMS150 m

SBE

Schrader
Bergbau
Elektrik GmbH

Explosiongeschützte elektrische Ausrüstungen für
Bergbau und Industrie

Werksvertretungen

Netherlands, Belgium, Luxemburg
Technisch Handelsburo Sark B.V.
Waterpoort 2a
NL-6221 GB Maastricht
Tel. +31 - 43-3213443
Fax +31 - 43-3213680

Ukraina
OOO "ZAVOD REMMASH"
ul. Uralskaya 12
84333 Ukraina, Donetskaya, Kramatorsk
Tel. +38 - 0503678426

South Africa
Representative for mining-industrie
Salzgitter South-Africa PTY
PO. Box 779, Florida 1710
Tel. +27 - 11 - 472 - 3545